



Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Materiale	Quantità
1	384954-000001	fusione cover 737 FMC	AL6060	1
2	384954-000002	retro copertura 737 FMC	AL6060	1

03
02
01

REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																																
<p>FSC Flight Simulator Center</p> <p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> <th>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</th> <th>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</th> <th>MATERIALE TRATTAMENTO SUPERFICIALE</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>UNIFORMITÀ: UNI EN ISO 22768</p> <p>TITOLO: KIT-FMC-737</p> <p>PROGETTO: Luca Pranovi</p> <p>SCALA: 1:2 FOGLIO: 1</p> <p>N° DISEGNO: 384954-00</p> <p>Progettista/Designer: Luca Pranovi</p> <p>Data: 20/04/2016</p>				GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE	MATERIALE TRATTAMENTO SUPERFICIALE	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4			MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3				PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/			
GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE	MATERIALE TRATTAMENTO SUPERFICIALE																																								
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4																																										
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																											
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																											

Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
 Via Praimbole, 15
 35010 LIMENA (PD)
 Ph: +39.049.8657111
 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE